



Dettinger



Katalog

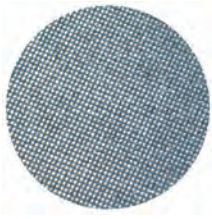
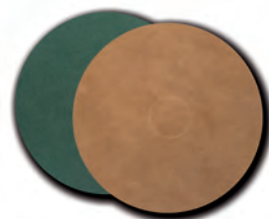
Trennen und
Schruppen



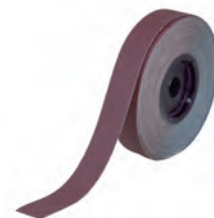
Keramische
Schleifscheiben



Parkett
Zubehör



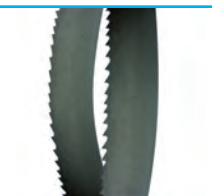
Schleifmittel
auf Unterlage



Vlies- und
Polierprogramm



Metallsägen



Wir über uns

- Qualität
- Tradition

1 Trennen und Schruppen

- 1.1 Metall
- 1.2 Inox
- 1.3 Stein
- 1.4 Fächerscheiben mit Gewebeträger
- 1.5 Flextöpfe
- 1.6 Diamant-Trennscheiben

2 Keramische Schleifscheiben

- 2.1 Qualitätsbezeichnungen
- 2.2 Schleifbockscheiben
- 2.3 Werkzeug-Schleifscheiben
- 2.4 Flachsleifen
- 2.5 Abrichter
- 2.6 Sägeschärfscheiben
- 2.7 Schleifstifte

3 Parkett & Zubehör

- 3.1 Schleifbänder
- 3.2 Normal Pads
- 3.3 Super Pads
- 3.4 Schleifgitter
- 3.5 Ölsaugpads
- 3.6 Schleifscheiben (mit/ohne Klett)
- 3.7 FESTO-Scheiben

4 Schleifmittel auf Unterlage

- 4.1 Blattware
- 4.2 Fiberscheiben
- 4.3 Rollenware
- 4.4 Schleifbänder
- 4.5 Schleifbänder für Handschleifmaschinen
- 4.6 Schleifhülsen und Gummiträger
- 4.7 Fächerschleifer

5 Vlies- und Polierprogramm

- 5.1 Comet-Brite
- 5.2 Vlies-Schleifstifte
- 5.3 Vlies-Schleifräder mit Loch
- 5.4 Reinigungsscheiben
- 5.5 Faltschleifscheiben
- 5.6 Lamellenschleifwalzen
- 5.7 Vliesfächerwalzen
- 5.8 Kombivliesfächerwalzen
- 5.9 Vlieshülsen für Satiniermaschinen
- 5.10 Schleifbandhülse für Satiniermaschinen

6 Metallsägen (Band & Bügel)

- 6.1 Handsägen Bi-Metall
- 6.2 Maschinensägen (MOLY)
- 6.3 Bandsägen Bi-Metall (M42 duoflex)

2-3

4-5

6-11

12

13-15

16-18

19-21



2

Qualität Qualität

Um die hohen Kundenanforderungen zu erfüllen, durchlaufen unsere Produkte einen strengen nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifizierten Qualitätssicherungsprozess.

Schon vor der Aufnahme ins Rohstofflager steht eine sorgfältige Auswahl und Kontrolle des eingehenden Materials. Mit Hilfe erprobter Rezepturen der EDV gesteuerten Betriebsdatenerfassung werden die Mischungen für den gewünschten Einsatz zusammengestellt. Anschließend ermöglichen computergesteuerte Hochleistungspressen und modernste Brennöfen die gewohnten Qualitätsnormen zu erreichen.

Tradition

Zu Beginn des 20. Jahrhunderts schuf sich Dettinger einen Namen als bedeutendster Mülsteinhersteller Europas.

Auf diese Erfahrung aufbauend wurden 30 Jahre später die ersten künstlichen Schleifsteine gefertigt - zu diesem Zeitpunkt ein technologischer Quantensprung.

Die Übernahme durch die COMET Schleifscheiben GmbH in den 80er Jahren ermöglichte die weitere technische Entwicklung. Ergebnis ist eine breite Produktpalette zum Schleifen, Trennen und Polieren für den Profi.

Heute gewährleisten unsere Anwendungsspezialisten deutschlandweit, dass diese Qualitätsprodukte am richtigen Ort unter den richtigen Bedingungen beste Ergebnisse erzielen.



Trennen & Schruppen

1.1 Metall



80 m/s, Bohrung 22,2 mm, für Winkelschleifer

TRENNSCHEIBEN

Abmessung	Bezeichnung	VE
115 x 1,5 (gerade)	XT 67	50
115 x 3,0 (gekröpft)	FTK 33	25
125 x 1,5 (gerade)	XT 67	50
125 x 3,0 (gekröpft)	FTK 33	25
178 x 2,0 (gerade)	FT 33	25
178 x 3,0 (gerade)	KSM	25
230 x 2,0 (gerade)	FT 33	25
230 x 3,0 (gerade)	KSM	25

SCHRUPPSCHEIBEN

Abmessung	Bezeichnung	VE
115 x 6,0 (gekröpft)	RS 2	25
125 x 6,0 (gekröpft)	RS 2	25
125 x 8,0 (gekröpft)	AS 30 R	10
178 x 6,0 (gekröpft)	KSM	10
178 x 8,0 (gekröpft)	KSM	10
230 x 8,0 (gekröpft)	hart KSM	10
230 x 8,0 (gekröpft)	weich RS 2	10

4



80 m/s, Bohrung 22,2 mm, für Winkelschleifer

TRENNSCHEIBEN

Abmessung	Bezeichnung	VE
115 x 1,0 (gerade)	AS 60 Inox	50
115 x 2,5 (gekröpft)	AS 30 Inox	25
125 x 1,0 (gerade)	AS 60 Inox	50
125 x 1,6 (gerade)	AS 46 Inox	50
125 x 2,5 (gekröpft)	AS 30 Inox	25
178 x 1,6 (gerade)	AS 46 Inox	25
178 x 2,5 (gerade)	AS 30 Inox	25
230 x 2,2 (gerade)	AS 30 Inox	25
230 x 2,5 (gerade)	AS 30 Inox	25

SCHRUPPSCHEIBEN

Abmessung	Bezeichnung	VE
115 x 6,0 (gekröpft)	AS 30 Inox	10
125 x 6,0 (gekröpft)	AS 30 Inox	10
178 x 8,0 (gekröpft)	AS 30 Inox	10
230 x 6,0 (gekröpft)	AS 30 Inox	10

1.3 Stein

80 m/s, Bohrung 22,2 mm, für Winkelschleifer

TRENNSCHEIBEN

Abmessung	Bezeichnung	VE
115 x 3,0 (gekröpft)	C 24 R	25
125 x 3,0 (gekröpft)	C 24 R	25
178 x 3,0 (gerade)	C 24 R	25
230 x 3,0 (gerade)	C 24 R	25



Für Alu und Guss sind auf Kundenwunsch Spezialanfertigungen möglich!

1.4 Fächerscheiben mit Gewebeträger

80 m/s, Bohrung 22,2 mm, für Winkelschleifer

COMET

Qualität: spezial
(Zirkon K 40/ 60/ 80/ 120)

Abmessung	VE
115 (gerade)	10
115 (schräg)	10
125 (gerade)	10
125 (schräg)	10
178 (schräg)	10

ALLIGATOR

Qualität: standard
(Zirkon K 40/ 60/ 80/ 120)

Abmessung	VE
115 (gerade)	10
115 (schräg)	10
125 (gerade)	10
125 (schräg)	10
178 (schräg)	10



1.5 Flextöpfe

50 m/s, Bohrung 22,2 mm, für Winkelschleifer, Trockenschliff

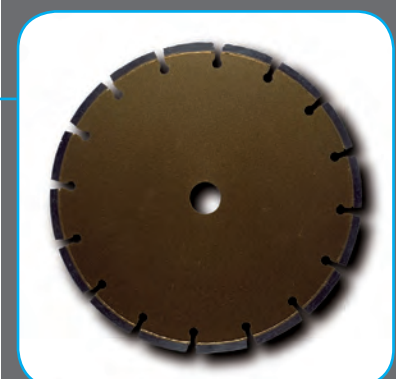
Abmessung	Metall Korn 24	Stein Korn 36	VE
110 / 90 x 55	10 A 24 P	21 C 36 N	10

1.6 Diamant - Trennscheiben

maximal 80 m/s, optimal 40 m/s Bohrung 22,2 mm, Trockenschliff

Qualität	Abmessung	VE
Lila Hochleistungs (LD 30)	115, 125, 178, 230	1
Silber (LD 40)	178, 230	1

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



2.1 Qualitätsbezeichnungen

Nach DIN 69100 wird die Schleifscheiben Qualität durch die 5 Komponenten bestimmt:

	Schleifmittel	Körnung	Härte	Gefüge	Bindung
Beispiel	40A	46	K	10	V

■ SCHLEIFMITTEL

Kennung	Schleifmittel
10A	Normalkorund
20A	Spezialkorund
30A	Einkristallkorund
40A	Edlkorund weiß
50A	Edelkorund rosa
60A	Rubina
10C	Siliciumcarbid grün
20C	Siliciumcarbid schwarz
41A, 21C, etc.	Schleifmittelmischungen

■ KÖRNUNG

Kennung	Körnung
grob	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24
mittel	30, 36, 46, 60
fein	80, 100, 120, 150, 180
sehr fein	220, 140, 280, 320, ...

■ HÄRTE

Kennung	Härte
sehr weich	D, E, F, G
weich	H, I, J, K
mittel	L, M, N, O
hart	P, Q, R, S
sehr hart	T, U, V, W

■ GEFÜGE

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
GESCHLOSSEN										OFFEN			

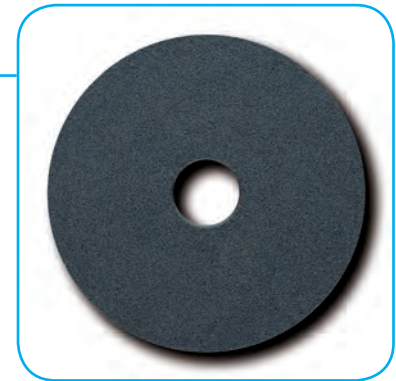
■ BINDUNG

Kennung	Bindung
V	keramische Bindung
B	Kunstharzbindung
BF	Kunstharzbindung faserverstärkt
R	Gummibindung



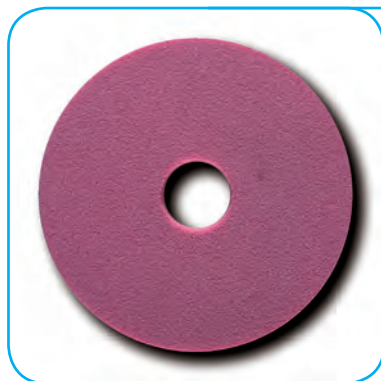
2.2 Schleifbockscheiben

- Bohrung kann jeder Maschine angepasst werden
- weitere Abmessungen individuell lieferbar
- 10A Normalkorund: Baustähle und weiche, niedriglegierte Stähle
- 50A Edelmetallkorund rosa: legierte, gehärtete HSS-Stähle
- 10C Siliciumcarbid: Hartmetall



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	10A Normalkorund	50A Edelmetallkorund rosa	10C Siliciumcarbid
■ DURCHMESSER 100			
100 x 20 x 20	10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	10C 60 K 7V 10C 100 J 7V
■ DURCHMESSER 125			
125 x 20 x 25	10A 36 P 7V 10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	10C 100 J 7V
125 x 25 x 32	10A 36 P 7V 10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	10C 60 K 7V 10C 100 J 7V
■ DURCHMESSER 150			
150 x 20 x 32	10A 36 P 7V 10A 60 M 7V	50A 36/46 N 7V 50A 46/60 K 7V 50A 60 M 7V	10C 80 JK 7V 10C 120 J 7V
150 x 25 x 32	10A 36 P 7V 10A 60 M 7V	50A 36/46 N 7V 50A 46/60 K 7V 50A 60 M 7V 50A 80 K 7V	10C 60 K 7V 10C 80 JK 7V 10C 120 J 7V
150 x 20 x 32 / 80 x 8	10A 60 M 7V	•••	10C 60 K 7V
■ DURCHMESSER 175			
175 x 20 x 32	10A 24/36 P 7V 10A 60 M 7V	50A 36/46 N 7V 50A 60 M 7V	10C 80 JK 7V 10C 120 J 7V
175 x 25 x 32	10A 24/36 P 7V 10A 60 M 7V 10A 80 L 7V	50A 36/46 N 7V 50A 46/60 K 7V 50A 60 M 7V	10C 60 K 7V 10C 80 JK 7V 10C 120 J 7V
175 x 25 x 51	10A 24/36 P 7V 10A 60 M 7V	50A 36/46 N 7V 50A 60 M 7V	10C 80 JK 7V 10C 120 J 7V
175 x 32 x 32	10A 24/36 P 7V 10A 60 M 7V	50A 36/46 N 7V 50A 46/60 K 7V 50A 60 M 7V	10C 60 K 7V 10C 80 JK 7V 10C 120 J 7V

Keramische Schleifscheiben



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	10A Normalkorund	50A Edelkorund rosa	10C Siliciumcarbid
■ DURCHMESSER 200			
200 x 20 x 32	10A 24 Q 7V	50A 36/46 N 7V	10C 60 K 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 K 7V	10C 80 JK 7V
	10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	10C 120 J 7V
200 x 20 x 51	10A 24 Q 7V	50A 36/46 N 7V	10C 80 JK 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 K 7V	10C 120 J 7V
	10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	
200 x 25 x 32	10A 24 Q 7V	50A 36/46 N 7V	10C 60 K 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 K 7V	10C 80 JK 7V
	10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	10C 120 J 7V
200 x 25 x 51	10A 24 Q 7V	50A 36/46 N 7V	10C 80 JK 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 K 7V	10C 120 J 7V
	10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	
200 x 32 x 32	10A 24 Q 7V	50A 36/46 N 7V	10C 60 K 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 K 7V	10C 80 JK 7V
	10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	10C 120 J 7V
200 x 32 x 51	10A 24 Q 7V	50A 36/46 N 7V	10C 80 JK 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 K 7V	10C 120 J 7V
	10A 60 M 7V	50A 60 M 7V	
200 x 40 x 51 / 110 x 25	...	50A 46/60 K 7V	10C 60 J 7V
■ DURCHMESSER 250			
250 x 25 x 51	10A 24 Q 7V		10C 60 K 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 L 7V	10C 80 J 7V
	10A 60 M 7V		
250 x 40 x 51	10A 24 Q 7V	50A 36 M 7V	10C 46 K 7V
	10A 36/46 O 7V	50A 46/60 L 7V	10C 60 K 7V
	10A 60 M 7V		10C 80 J 7V
■ DURCHMESSER 300			
300 x 32 x 51	10A 24 Q 7V	50A 36 LM 7V	10C 46 K 7V
	10A 46 N 7V	50A 60 KL 7V	10C 60 JK 7V
300 x 40 x 30	10A 24 Q 7 V
	10A 46 N 7V		
	10A 60 N 7V		
300 x 40 x 51	10A 24 Q 7V	50A 36 LM 7V	10C 46 K 7V
	10A 46 N 7V	50A 60 KL 7V	10C 60 JK 7V
	10A 60 M 7V		10C 80 J 7V
300 x 40 x 76	10A 24 Q 7V	50A 36 LM 7V	10C 46 K 7V
	10A 46 N 7V	50A 60 KL 7V	10C 60 JK 7V
	10A 60 M 7V		
300 x 40 x 127	10A 24 Q 7V
300 x 50 x 76 / 125 x 19	10A 24 Q 7V
	10A 46 N 7V		
	10 A 60 M 7V		
300 x 50 x 76	10A 24 Q 7V	50A 36 LM 7V	10C 46 K 7V
	10A 46 N 7V	50A 60 KL 7V	10C 60 JK 7V

Keramische Schleifscheiben

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	10A Normalkorund	50A Edelkorund ros	10C Siliciumcarbid
■ DURCHMESSER 350			
350 x 40 x 76	10A 20/2 Q 7V 10A 46 N 7V	50A 36 LM 7V 50A 60 KL 7V	10C 46 K 7V
350 x 50 x 76	10A 20/2 Q 7V 10A 46 N 7V	50A 36 LM 7V 50A 60 KL 7V	...
■ DURCHMESSER 400			
400 x 40 x 76	10A 20/2 Q 7V 10A 46 N 7V	50A 36 LM 7V 50A 60 KL 7V	...
400 x 50 x 76	10A 20/2 Q 7V 10A 46 N 7V	50A 36 LM 7V 50A 60 KL 7V	...

2.3 Werkzeug-Schleifscheiben

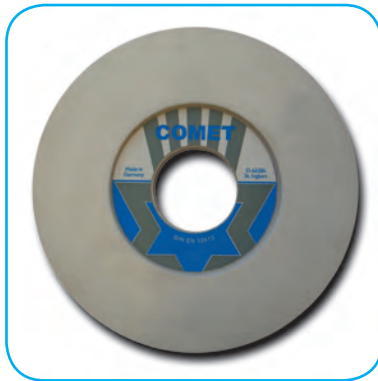
- zum Schleifen und Schärfen von Werkzeugen aus hochlegierten Werkzeugstählen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	40A Edelkorund weiß	60A Rubina	41A Mischkorn
■ GERADE TOPFSCHEIBEN (ISO - FORM 6)			
100 x 50 x 20 / 80 x 40	40A 46 J 7V 10A 54/1 J 8VY 40A 60 J 8VY (blau) 40A 80 I 7V 40A 80 K 7VY (blau)	60A 60/2 J 8VY	41A 80 J 7V
150 x 50 x 32 / 130 x 37	40A 54/1 J 8VY 40A 60 K 8VY (blau)	60A 46/1 K 8VY	...
150 x 63 x 32 / 130 x 47	...	60A 54/1 K 8VY 60A 60/2 J 8VY	...
200 x 95 x 76,2 / 130 x 47	40A 36 J 8VY 40A 60 K 8VY (blau)	60A 36/1 K 9VY	...
■ KONISCHE TOPFSCHEIBEN (ISO - FORM 11)			
80 x 50 x 13	40A 60 K 8VY (blau)
100 x 40 x 20	40A 46 JK 7V 40A 60 J 7V
100 x 50 x 20	40A 60 K 8VY (blau)	60A 60/2 J 8 VY	...
125 x 45 x 20	40A 46 JK 7V 40A 60 J 7V
150 x 50 x 32	40A 40 K 8VY (blau)
■ TELLERSCHEIBEN (ISO - FORM 12)			
150 x 13 x 20	40A 46 K 7VY (blau) 40A 60 J 8VY (blau)
150 x 15 x 20	40A 46 JK 7V 40A 60 J 7V 40A 60 K 7V	...	41A 46/ 60IJ 7V



2.4 Flachsleifen

- Flachsleifmaschinen, z.B. Blohm oder Elb
- weitere Abmessungen individuell lieferbar
- universal einsetzbar, auch für gehärtete Stähle



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	40A Edelkorund weiß	60A Rubina	41A Mischkorn
300 x 50 x 76 / 155 x 10 x 10	40A 36/46 H 7V 40A 46 J 7V		
300 x 50 x 76	40A 36/46 H 7V 40A 46 J 7V		

2.5 Abrichter

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	20C Siliziumcarbid
100 x 25 x 20	20C 46 RS 7V
200 x 25 x 25	20C 24 RS 7V
200 x 50 x 25	20C 24 RS 7V

2.6 Sägeschärf scheiben



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	40A Edelkorund weiß	50A Edelkorund rosa	41A Mischkorn
--------------------------------------	------------------------	------------------------	------------------

■ KETTENSÄGEN

140 x 3,3 x 12			41A 60/2 N 7V
140 x 4,5 x 12			41A 60 N 7V

■ ZWEISCHICHTSÄGESCHÄRFSCHEIBEN FÜR STELLIT BESTÜCKTE KREISSÄGEN

250 x 12 x 32	40A 60 M 7V	50A 46 N 7V
250 x 12 x 32	40A 60 M 7V	50A 46 N 7V

■ SÄGESCHÄRFSCHEIBEN FÜR HOLZ UND METALL

- * weiche Ausführung (z.B. Gattersägen)
- ** mittlere Ausführung (z.B. Kreissägen)
- *** harte Ausführung (z.B. Bandsägen)

150 x 1,0 x 20		50A 100/7 N 4V***
150 x 1,5 x 20		50A 100/7 N 4V***
150 x 2,0 x 20		50A 80/2 O 7V***
150 x 2,5 x 20		50A 80/2 O 7V***
150 x 3,0 x 20		50A 80/2 O 7V***
150 x 4,0 x 20	40A 80 MN 7V***	
150 x 6,0 x 20	40A 60 LM 7V**	
150 x 6,0 x 20	40A 60 MN 7V***	
150 x 8,0 x 20	40A 60 LM 7V**	
150 x 8,0 x 20	40A 60 MN 7V***	

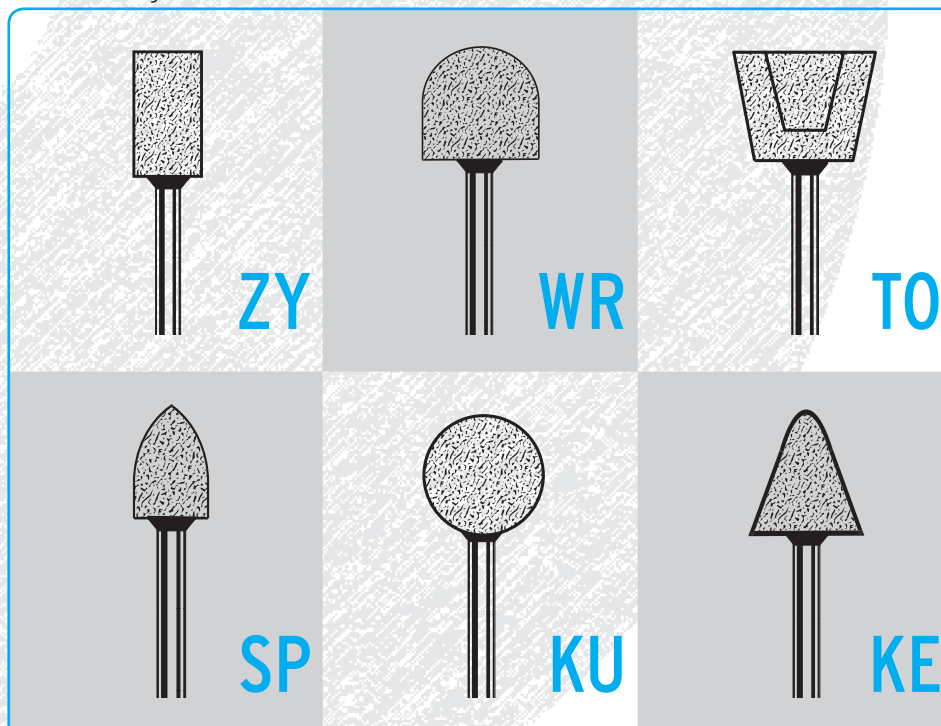
Keramische Schleifscheiben

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	40A Edelkorund weiß	50A Edelkorund rosa	41A Mischkorn
200 x 1,0 x 20		50A 100/7 N 4V***	
200 x 1,5 x 20		50A 100/7 N 4V***	
200 x 2,0 x 20		50A 80/2 O 7V***	
200 x 2,5 x 20		50A 80/2 O 7V***	
200 x 3,0 x 20		50A 80/2 O 7V***	
200 x 6,0 x 20	40A 60 KL 7V*		
200 x 6,0 x 20	40A 60 LM 7V**		
200 x 6,0 x 20	40A 60 MN 7V***		
200 x 8,0 x 20	40A 60 KL 7V*		
200 x 8,0 x 20	40A 60 LM 7V**		
200 x 8,0 x 20	40A 60 MN 7V***		
200 x 10,0 x 20	40A 46/2 KL 7V*		
200 x 10,0 x 20	40A 60 LM 7V**		
200 x 12 x 20	40A 46/2 KL 7V*		
200 x 12 x 20	40A 60/2 LM 7V**		
250 x 10 x 20	40A 46/2 KL 7V*		
250 x 10 x 20	40A 46/2 LM 7V**		
250 x 12 x 20	40A 46/2 KL 7V*		
250 x 12 x 20	40A 46/2 LM 7V**		



2.7 Schleifstifte (Formen)

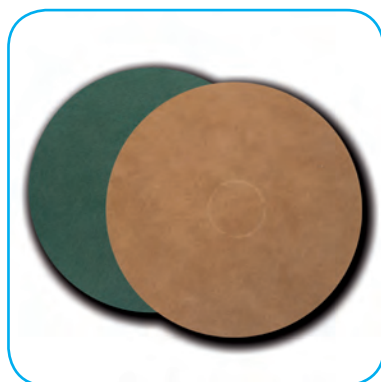
■ auf Anfrage



3.1 Schleifbänder

■ Typ Hummel / Frank. Qualität

Abmessung in mm	Korn	VE
200 x 551	16, 24, 36, 40, 50, 60, 80, 100 - 180	10
200 x 750	16, 24, 36, 40, 50, 60, 80, 100 - 180	10



3.2 Normal Pads

■ Durchmesser 406 mm

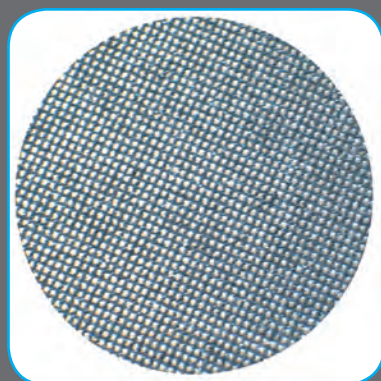
Bezeichnung	VE
weiss	10
grün	10
beige	10
schwarz	10

3.3 Super Pads

■ Durchmesser 406 mm

Bezeichnung	VE
weiss	5
beige	5
schwarz	5
grün	5
rot	5
blau	5

12



3.4 Schleifgitter

■ Durchmesser 406 mm

Korn	VE
60 - 220	10

3.5 Ölsaugpads

Durchmesser in mm	VE
410	1

3.6 Schleifscheiben (mit/ohne Klett)

■ Durchmesser 150 mm

Bezeichnung	Korn	VE
KP 508 K (mit)	40, 60, 80, 100 - 240	50
KP 508 E (ohne)	40, 60, 80, 100 - 240	50

3.7 FESTO-Scheiben

■ Durchmesser 150 mm, 9 Löcher

Bezeichnung	Korn	VE
KP 131 K	60, 80, 100 - 400	50
KP 510 K	40	50

4.1 Blattware

4.1.1 Waterproof

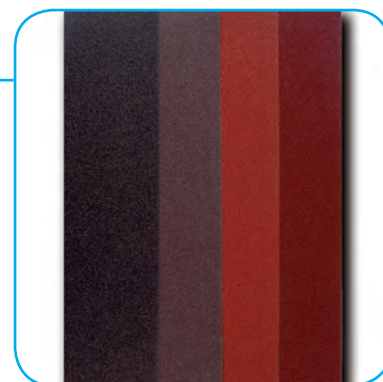
- Siliciumcarbid auf wasserfestem Latexpapier
- Karosserie

Abmessung in mm	Körnung	VE
230 x 280	80, 100, 120, 150, 180	50
	220, 240 - 1000	50

4.1.2 KK114F

- Korund auf Leinengewebe
- für manuelle Schleifarbeiten
- Metall allgemein

Abmessung in mm	Körnung	VE
230 x 280	80, 100, 120, 150, 180	50
	220, 240 - 1000	50



4.2 Fiberscheiben

4.2.1 Metall Standard KF 787 (Braun, Normalkorund)

Abmessung in mm	Korn	VE
115 x 22 (geschlitzt)		25
125 x 22 (geschlitzt)	24, 36, 40, 60	25
	80, 100, 120	25
178 x 22 (geschlitzt)		25

4.2.2 INOX ZF713 (Blau, Zirkonkorund)

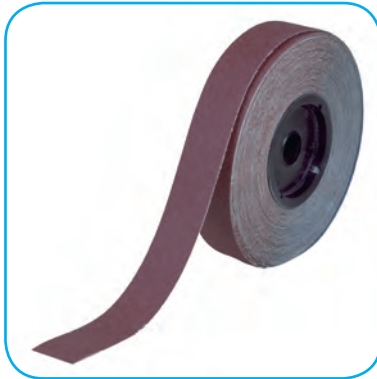
Abmessung in mm	Korn	VE
115 x 22 (geschlitzt)		25
125 x 22 (geschlitzt)	24, 36, 40, 60	25
	80, 100, 120	25
178 x 22 (geschlitzt)		25

4.2.3 Stützteller für Fiberscheiben, Gewinde M 14

Durchmesser in mm	VE
115	1
125	1
178	1



4.3 Rollenware (Holz und Metall)



Abmessung in mm	Spezifikation	Korn	VE
50 x 50000	KK 114 F (Korund auf Leinengewebe)	40, 50, 60, 80, 100-400	1
50 x 25000	AKF (halbflexibles Korund Leinen)	60, 80, 100 120, 150, 180	1
75 x 25000	AKF (halbflexibles Korund Leinen)		1
115 x 25000	AKF (halbflexibles Korund Leinen)		1

4.4. Schleifbänder

4.4.1. Qualitäten auf Anfrage, Maßanfertigung



ATX	Standard	Korund auf Leinengewebe
AAX	Hochleistungsschleifen	Korund auf Leinengewebe
INASX	VA/INOX	Oberflächenbeschichtetes, selbstkühlendes Edelkorund
ZH	Zirkon	Zirkon - Polyesterband, wasserbeständig (bis Korn 120)
5 ZH	Zirkon	Zirkon - Polyesterband, Korn 24 - 80, dünn gestreut
AAH	Schruppen	Extra starkes, korundwasserfestes Polyesterband
AEF Flex	Superflex	Superflexibles Korundband
AKF	Flex	Halbflexibles Korundband
CV	Silizium	Imprägniertes Leinen zum Nassschliff von Glas und Keramik
ATP	Polieren	Nasspolieren von Metall, INOX, etc.
XK760X	Keramik (normal)	Schwer zerspanbare Werkstoffe (Metall)
XK870X	Keramik (INOX)	Schwer zerspanbare Werkstoffe (INOX)

4.4.2 Standardbänder

Abmessung in mm	Qualität	Korn	VE
75 x 2000	ZK 713X Blau	40, 60, 80, 120	10
150 x 2000	ZK 713X Blau		10

4.5 Schleifbänder für Handschleifmaschinen



Beispiel	Qualität	Korn	VE
6 x 520 mm 13 x 454 mm 12 x 510 mm	ATX (zum schleifen von Metall)	36 - 320	20
12 x 533 mm 100 x 610 mm	KK711T (Spezialgewebe)		

4.6 Schleifhülsen und Gummiträger

■ Hülsen Korn 50, 80, 150

Durchmesser x Breite in mm	VE	Gummiträger	VE
10 x 10	50	10 x 10 x 6	1
10 x 20	50	10 x 20 x 6	1
15 x 10	50	15 x 10 x 6	1
15 x 30	50	15 x 30 x 6	1
22 x 20	50	22 x 20 x 6	1
25 x 25	50	25 x 25 x 6	1
30 x 30	50	30 x 30 x 6	1
45 x 30	50	45 x 30 x 6	1
51 x 25	50	51 x 25 x 6	1
60 x 30	50	60 x 30 x 6	1



4.7 Fächerschleifer

4.7.1 Lamellen-Schleifstifte

- Korn 40, 60, 80, 120, 150, 240, 320
- Bestellbeispiel: D x B x S Korn = 20 x 5 x 3 Korn 60

Einsatzgebiet	Durchmesser in mm	Breite in mm	Schaftdurchmesser in mm	VE
Feinschleifarbeiten im Apparate- und Behälterbau, Bearbeitung von Großteilen, Formen und Werkzeugen. Strukturieren, Entgraten, Einigen von Metall-, Holz- und Kunststoffteilen. Einsatz auf Handschleifmaschinen	20	5, 10, 15	3	10
	30	5, 10, 15, 20	3	10
	30	10, 15, 20	6	10
	40	10, 15, 20	6	10
	50	10, 15, 20, 30	6	10
	60	10, 15, 20, 30, 40	6	10
	80	15, 20, 30, 40, 50	6	10



4.7.2 Lamellen-Schleifräder

- Korn 40, 60, 80, 120, 150, 180, 200, 240, 320

Einsatzgebiete	Abmessung in mm	VE
Leichtschleifen und Sattelnieren von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Aluminium, Holz und Kunststoffen sowie besonders großflächige Werkstücke. Für Grob-, Mittel- und Feinschliff	165 x 25	1
	165 x 50	1
	200 x 50	1



Weitere Abmessungen auf Anfrage

5.1 Comet-Brite

- Faserverbund aus Nylonfäden von sehr offener Struktur, der mit Schleifkörnungen angereichert ist
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen
- geeignet für Oberflächen aus Metall, Holz und Kunststoffen



5.1.1 Vlies-Blattware

Abmessung in mm	Korn	VE
152 x 229	360 (rot / fein)	10
	1500 (grau / ultrafein)	10

5.1.2 Vlies-Rollenware

Abmessung in mm	Korn	VE
100 x 10000	360 (rot / fein)	1
	1500 (grau / ultrafein)	1

5.1.3 Vlies-Bänder

- auf Naturgewebe
- Länge passend zum Maschinensystem lieferbar
- auch Zwischengrößen möglich

Breite in mm	Korn	VE
15, 25, 35, 50 75, 100, 150	80 (grob)	1
	180 (mittel)	1
	280 (fein)	1

5.2 Vlies-Schleifstifte

- Korund
- Korn 100 (grob), 180 (mittel), 280 (fein)
- Schaft 6 mm
- als Vlies-Schleifstifte (Vlies-Gewebe) oder als Kombi-Vlies-Schleifstifte (Vlies kombiniert mit Schleiflamellen)

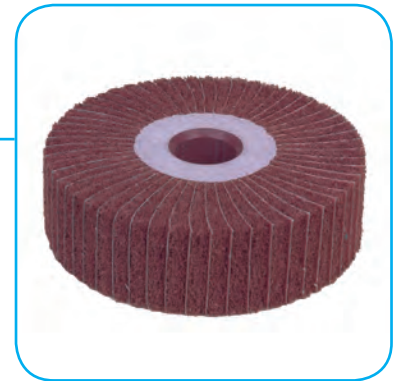


Einsatzgebiete	Abmessung in mm	VE
Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen, Holz- und Kunststoffteilen. Mit Schleif-Lamellen kombinierte Vlies-Schleifstifte ermöglichen einen höheren Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild mit größeren Rauhtiefen.	40 x 30	10
	50 x 30	10
	60 x 30	10
	80 x 50	10
	100 x 50	10

5.3 Vlies-Schleifräder mit Loch

- Korn 100 (grob), 180 (mittel), 280 (fein)
- als Schleifrad (Vlies-Gewebe) oder als Kombi-Schleifrad (Vlies kombiniert mit Leinen)
- Lochgröße 32 mm

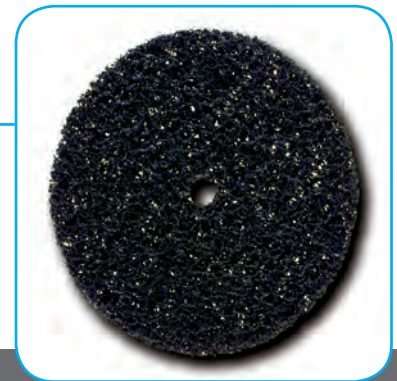
Abmessung in mm	VE
165 x 50	1
165 x 75	1
200 x 50	1
200 x 75	1
250 x 75	1



5.4 Reinigungsscheiben

- reinigen von Schweißnähten und Metalloberflächen
- entfernen von Zunder, Anlauffarben, Rost und alten Beschichtungen

Durchmesser in mm	Löchgröße in mm	Gewebeträger	VE
115	22,2	mit	10
115	13,0	ohne	10
150	13,0	ohne	10



5.5 Faltschleifscheiben

- Körnungen 40, 60, 80, 120, 150, 240, 320

	Durchmesser in mm	Bohrung in mm	max U/min	VE
Elastische Schleifscheibe, bestehend aus fächerförmig angeordneten, gefalteten Schleifgewebelamellen mit Spezialkunstharzbindung. Schleiffläche ist die Gewebeschnittkante der Schleiflamellen (Umfangseite). Zur Bearbeitung von Fugen, Rillen, Kehlen und Winkel. Ideal für die ansatzfreie Bearbeitung von Übergängen an größeren, angrenzenden Flächen. Einsatz auf stationären Maschinen, handgeführten Schleifmaschinen oder handelsüblichen, regelbaren Winkelschleifern	165	10	5.800	1
	165	14	5.800	1
	165	22	5.800	1
	165	25	5.800	1
	200	10	4.800	1
	200	14	4.800	1
	200	22	4.800	1
	200	25	4.800	1



5.6 Lamellenschleifwalzen

- Körnungen 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320
- Bohrung 19 mm
- mit Doppelquerkeilnut

Einsatzgebiet	Durchmesser in mm	Breite in mm	max U/min	VE
Feinschleifarbeiten im Apparate- und Behälterbau, Strukturieren, Entgraten, Einigen von Metall-, Holz- und Kunststoffoberflächen, zur Herstellung von Strichmattierungen und Seidenglanzfinish. Einsatz auf Handschleifmaschinen	100	50	8700	1
	100	100	8700	1
	110	50	8000	1
	110	100	8000	1

5.7 Vliesfächerwalzen

- Körnung 80, 100, 180, 280
- Bohrung 19 mm



Durchmesser in mm	Breite in mm	max U/min	VE
100	50	5700	1
100	100	5700	1
110	50	5300	1
110	100	5300	1

5.8 Kombivliesfächerwalzen

- Körnung 100/80, 180/150, 280/240
- Bohrung 19 mm

Durchmesser in mm	Breite in mm	max U/min	VE
100	50	5700	1
100	100	5700	1
110	50	5300	1
110	100	5300	1

5.9 Vlieshülsen für Satiniermaschinen

- Größe Ø 90 x 100 mm



Bezeichnung	VE
braun (grob)	10
mittel (rot)	10
fein (blau)	10
superfein (grau)	10

5.10 Schleifbandhülse für Satiniermaschinen

- Größe Ø 90 x 100 mm



Korn		VE
■ ZIRKONGEWEBE		
40		10
60	Durch den zeitsparenden Längsschliff ist weit weniger Nacharbeit notwendig	10
80	Nur in Verbindung mit Expansionswalze	10
■ EDELKORUND		
120		10
150	Durch den zeitsparenden Längsschliff ist weit weniger Nacharbeit notwendig	10
180	Nur in Verbindung mit Expansionswalze	10

6.1 Handsägen Bi-Metall

- Blattkörper aus Federstahl mit elektr. aufgeschweißter Zahnung aus HSS
- 24 Zähne/Zoll, Lochdurchmesser 4 mm



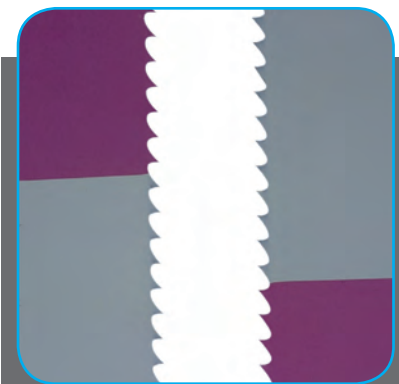
Abmessung in mm	VE
300 x 13 x 0,63	10

6.2 Maschinensägen (MOLY)

6.2.1 Für Standmaschinen

- VE 20

Abmessung in mm	Lochdurchmesser	Zahnung								
		3	4	6	8	10	14	18	24	
300 x 25 x 1,25	8,5	•	•	6	•	10	14	•	24	
300 x 25 x 1,50	8,5	•	•	6	8	10	14	18	24	
300 x 30 x 1,50	8,5	•	•	6	8	10	14	•	•	
300 x 30 x 2,00	8,5	•	4	6	8	10	14	•	•	
325 x 30 x 1,50	8,5	•	•	6	8	10	14	•	•	
350 x 25 x 1,50	8,5	•	•	6	8	10	14	•	•	
350 x 30 x 1,50	8,5	•	4	6	8	10	14	•	•	
350 x 30 x 2,00	8,5	•	4	6	8	10	14	•	•	
400 x 25 x 1,25	8,5	•	•	•	•	10	14	18	24	
400 x 25 x 1,50	8,5	•	•	6	8	10	14	18	24	
400 x 30 x 1,50	8,5	•	4	6	8	10	14	18	24	
400 x 30 x 2,00	8,5	•	4	6	8	10	14	•	•	
400 x 35 x 2,00	10,5	•	4	6	8	10	•	•	•	
400 x 40 x 2,00	10,5	•	4	6	8	10	•	•	•	
450 x 30 x 2,00	10,5	•	4	6	8	10	14	•	•	
450 x 35 x 2,00	10,5	•	4	6	8	10	•	•	•	
450 x 40 x 2,00	10,5	3	4	6	8	10	•	•	•	
500 x 40 x 2,00	10,5	•	4	6	8	10	•	•	•	
500 x 50 x 2,50	10,5	•	4	6	•	•	•	•	•	
525 x 50 x 2,50	10,5	•	4	6	•	•	•	•	•	
550 x 40 x 2,00	10,5	•	4	6	8	•	•	•	•	
550 x 50 x 2,50	13,0	3	4	6	8	•	•	•	•	
575 x 45 x 2,50	10,5	•	4	6	8	•	•	•	•	
600 x 50 x 2,50	13,0	3	4	6	8	•	•	•	•	



Metallsägen (Band & Bügel)

6.2.2 Für KASTO-Maschinen

■ VE 10

Abmessung in mm	Lochdurchmesser	Zahnung						
		2	4	6	8	10	14	24
350 x 36 x 2,00 K	8,5	•	4	6	8	•	•	•
450 x 40 x 2,00 K	8,5	•	4	6	8	10	•	•
500 x 40 x 2,00 K	8,5	•	4	6	8	10	•	•
500 x 48 x 2,50 K	10,5	•	4	6	•	•	•	•
575 x 52 x 2,50 K	10,5	•	4	6	8	•	•	•
600 x 50 x 2,50 K	10,5	•	4	6	•	•	•	•
650 x 55 x 2,50 K	10,5	•	4	6	8	•	•	•
700 x 55 x 2,50 K	10,5	•	4	6	•	•	•	•

6.3 Bandsägen Bi-Metall (M42 duoflex)

■ VE 5



■ NORMAL

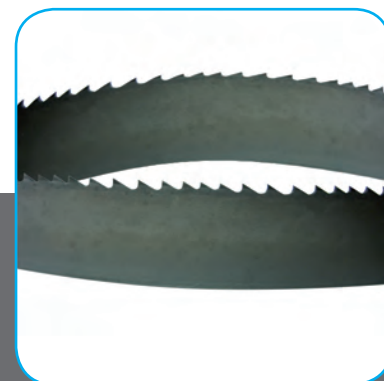
Abmessung Breite x Stärke in mm	Zahnung							
	1,25	2	3	4	6	8	10	14
20 x 0,9	•	•	3	4	6	8	10	14
27 x 0,9	•	•	3	4	6	8	10	14
34 x 1,1	•	2	3	4	6	•	•	•
41 x 1,3	•	2	3	4	6	•	•	•
54 x 1,3	•	•	•	•	•	•	•	•
54 x 1,6	1,25	2	3	•	•	•	•	•

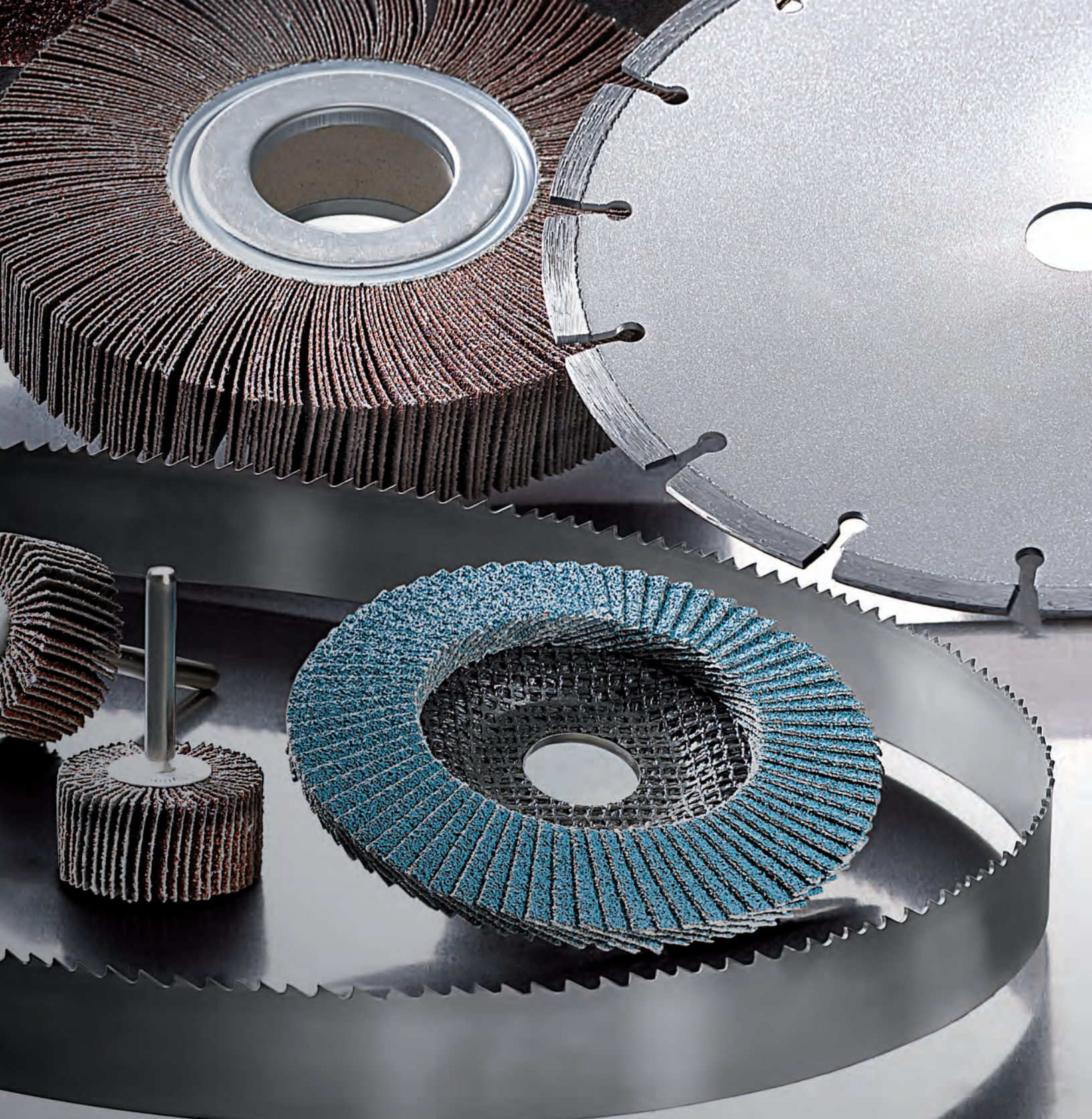
■ KOMBI

Abmessung Breite x Stärke in mm	Zahnung						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
20 x 0,9	•	•	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
27 x 0,9	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
34 x 1,1	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	•
41 x 1,3	2/3	3/4	4/6	5/8	•	•	•
54 x 1,3	2/3	3/4	4/6	•	•	•	•
54 x 1,6	2/3	3/4	4/6	•	•	•	•

Metallsägen (Band & Bügel)

Abmessung in mm	Maschinen Typen	Abmessung in mm	Maschinen Typen
2450 x 27 x 0,9	MEP	5734 x 34 x 1,1	Kasto
2800 x 27 x 0,9	Batens	6100 x 34 x 1,1	Jaespa
2835 x 27 x 0,9	MEP	4471 x 41 x 1,3	Meba
3000 x 27 x 0,9	Meba	4550 x 41 x 1,3	Friggi
3200 x 27 x 0,9	Metora / Meba	4570 x 41 x 1,3	Amada
3353 x 27 x 0,9	Meba / DoAll	4623 x 41 x 1,3	Kasto / Meba
3505 x 27 x 0,9	Amada	4670 x 41 x 1,3	Amada / Meba
3660 x 27 x 0,9	Forte / Heska / Jaes.	5040 x 41 x 1,3	Amada
3700 x 27 x 0,9	Mössner / Pehaka	5100 x 41 x 1,3	Metora
3760 x 27 x 0,9	DoAll	5300 x 41 x 1,3	Amada
3800 x 27 x 0,9	Meba	5334 x 41 x 1,3	Kasto
3810 x 27 x 0,9	Ultra	5400 x 41 x 1,3	Meba
3830 x 27 x 0,9	Kasto	5700 x 41 x 1,3	Friggi
3900 x 27 x 0,9	Batens	5800 x 41 x 1,3	Behringer / Meba
4000 x 27 x 0,9	Metora	6000 x 41 x 1,3	Rüsch
4020 x 27 x 0,9	Eisele	6100 x 41 x 1,3	Pehaka
4038 x 27 x 0,9	DoAll	6300 x 41 x 1,3	Kasto / Jaespa / Heska
4150 x 27 x 0,9	Rüsch	6500 x 41 x 1,3	Friggi
4310 x 27 x 0,9	Kasto	6650 x 41 x 1,3	Amada
4345 x 27 x 0,9	DoAll	6900 x 41 x 1,3	Behringer
4900 x 27 x 0,9	Rüsch	5000 x 54 x 1,6	Metora
3720 x 34 x 1,1	Behringer	6000 x 54 x 1,6	Behringer
3800 x 34 x 1,1	Meba Metora	7200 x 54 x 1,6	Behringer
4100 x 34 x 1,1	Forte / Behringer / Kasto	7239 x 54 x 1,6	Kasto
4115 x 34 x 1,1	Behringer / DoAll / Kasto	7600 x 54 x 1,6	Amada
4150 x 34 x 1,1	Amada	7830 x 54 x 1,6	Meba
4570 x 34 x 1,1	Amada / DoAll	8077 x 54 x 1,6	Kasto
4860 x 34 x 1,1	Behringer / Pehaka	8128 x 54 x 1,6	Kasto
4900 x 34 x 1,1	Metora	8800 x 54 x 1,6	Behringer
5300 x 34 x 1,1	Pehaka	8890 x 54 x 1,6	Kasto
5334 x 34 x 1,1	Kasto	9080 x 54 x 1,6	Rüsch
5400 x 34 x 1,1	Kasto / Forte	9398 x 54 x 1,6	Kasto
5620 x 34 x 1,1	Eisele / Metora		





Schleifmittel GmbH
Im Pottaschwald 5
66386 St. Ingbert
Telefon (0 68 94) 96 50 25
Telefax (0 68 94) 96 50 18